

## Technické informace Č. 12/2017

### DWU č. 02 -CPR305-2014



Verze: 3.0

Datum vydání: 30.11.2018

## Purios HR

### POPIS VÝROBKU

Purios HR je dvousložkovým systémem pro výrobu tuhé polyuretanové pěny. Neobsahuje pěnicí prostředky, které poškozují ozónovou vrstvu, v souladu s předpisy EU - nařízení (WE) č. 1005/2009

Výrobek má hygienický certifikát PZH: HK/B/0455/02/2017.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU				
		Složka A	Složka B	Norma
Lepkavost v 25°C	[mPas]	400 – 750	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Hustota v 25°C	[g/cm <sup>3</sup> ]	1.10 – 1.20	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Směšovací poměr (objem)		100	100	
CHARAKTERISTIKA PĚNIVOSTI				
Doba startu	[s]	4 – 7		
Doba želatinace	[s]	9 – 13		

\*teplota surovin při zkoušce pění 40 - 50 °C

### POUŽITÍ

Purios HR se používá pro výrobu polyuretanové termoizolační tuhé sprejové pěny (stropy, stěny, střechy, podlahy a dlažby).

Složka A (Purios HR) je směs polyolů s vhodnými pomocnými látkami.

Složka B (Purocin B) je polymerní difenylmethan diisokyanát.

Stříkaný povrch musí být čistý a suchý, při minimální teplotě 15°C, teplota a vlhkost vzduchu minimálně 15°C a vlhkost max.60%. Tloušťka postřikové vrstvy by měla být mezi 10 - 20 mm.

VLASTNOSTI PĚNY		
Tepelná vodivost	$\lambda_m - (0.021 - 0.022) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Propustnost vodní páry Součinitel propustnosti vodní páry	$\geq 0.00882 \text{ mg/(m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa)}$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Součinitel difúzního odporu, $\mu$	$\leq 83.5$	
Nasákovost	$\leq 0.11 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Pevnost v tlaku při relativní deformaci 10%	$\geq 380 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Odolnost vůči tahu	$\geq 412 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1607:2013-07)
Zdánlivá hustota v hotovém produktu	min. 50 kg/m <sup>3</sup>	PN - EN 1602 : 2013

Obsah zavřených buněk	min. 90 %	PN -ISO 4590
Klasifikace reakce na oheň	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)
Klasifikace z hlediska odolnosti střechy vůči vnějšímu požáru	B <sub>roof</sub> (t <sub>1</sub> )	PN-EN 13501-5:2006 PN-EN 1187:2004

Poznámka: v průběhu procesu vzniku pěny dochází k uvolňování tepla, a proto tento proces závisí na vnějších podmínkách, tzn. čím nižší je teplota surovin, povrchu nebo prostředí, tím nižší je stupeň expanze (pěnění). Plné vlastnosti pěna získává po 48 hodinách.

#### PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Optimální teplota skladování 5 – 25 °C. Suroviny by měly být skladovány v suchých a zastřešených místnostech. Obě složky by měly být chráněny před vlhkostí ze vzduchu. Doba použitelnosti v původně uzavřených obalech výrobce, skladovaných za doporučených podmínek, je 6 měsíců od data výroby.

Podle RID/ADR nejsou obě složky nebezpečným materiálem.



Poznámka: Údaje obsažené v těchto informacích byly získány v modelových podmínkách. Při práci v jiných podmínkách je možné získat výsledky mírně odlišné.

Tyto informace, spolu s technickým poradenstvím - bez ohledu na to, zda byly podány ústně, písemně nebo prostřednictvím technologických zkoušek - jsou předkládány v dobré víře, avšak bez jakékoli záruky, což platí i pro práva třetích osob. Naše technické poradenství Vás nezavazuje povinnosti ověřit poskytnuté informace - zejména ty, které jsou obsaženy v našem bezpečnostním listu a technických informacích - a otestovat naše výrobky z hlediska jejich vhodnosti pro zamýšlené procesy a aplikace. Aplikace, používání a zpracování našich výrobků a Vašich výrobků založených na našich technických doporučeních je mimo naši kontrolu a je na Vaší výlučné odpovědnosti. Naše výrobky jsou prodávány v souladu s aktuální verzí našich Všeobecných prodejních podmínek.