

Technické informace Č. 28/2017 DWU č. 06-CPR305-2017



Verze: 8.1

Datum vydání: 22.03.2018

Purios E

POPIS VÝROBKU

Purios E je dvousložkovým systémem pro výrobu polotuhé polyuretanové pěny. Neobsahuje pěnicí prostředky, které poškozují ozónovou vrstvu, v souladu s předpisy EU - nařízení (WE) č. 1005/2009
Výrobek má hygienický certifikát PZH: HK/B/0455/01/2017.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU			
	Složka A	Složka B	Norma
Lepkavost v 25°C [mPas]	200 – 500	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Hustota v 25°C [g/cm ³]	1.1 – 1.2	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Směšovací poměr (objem)	100	100	
CHARAKTERISTIKA PĚNIVOSTI			
Doba startu [s]	2 – 4		
Doba želatinace [s]	5 – 8		

*teplota surovin při zkoušce pění 40 - 50 °C

POUŽITÍ

Používá se pro výrobu polyuretanové termoakustické polotuhé sprejové pěny (stropy, stěny).

Složka A (Purios E) je směs polyolů s vhodnými pomocnými látkami.

Složka B (Purocin B) je polymerní difenylmethan diisokyanát.

Stříkaný povrch musí být čistý a suchý, při minimální teplotě 15°C, teplota a vlhkost vzduchu minimálně 15°C a max. 60%. Tloušťka postřikové vrstvy by měla být mezi 60 - 100 mm.

Poznámka: Před použitím promíchejte složku A!

VLASTNOSTI PĚNY		
Tepelná vodivost	$\lambda_m - (0,037 - 0,039) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Propustnost vodní páry součinitel propustnosti vodní páry	$\geq 0,11019 \text{ mg/(m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa)}$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
součinitel difúzního odporu, μ	6,55	
Nasákovost	$\leq 7,5 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Zdánlivá hustota v hotovém produktu	$9 - 12 \text{ kg/m}^3$	PN - EN 1602: 2013
Pevnost v tlaku při relativní deformaci 10%	$\leq 10 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Obsah otevřených buněk	80 – 90%	PN -ISO 4590

Klasifikace reakce na oheň	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)
----------------------------	---	--

Poznámka: v průběhu procesu vzniku pěny dochází k uvolňování tepla, a proto tento proces závisí na vnějších podmínkách, tzn. čím nižší je teplota surovin, povrchu nebo prostředí, tím nižší je stupeň expanze (pěnění). Plné vlastnosti pěna získává po 48 hodinách.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Optimální teplota skladování je 15 – 23°C. Suroviny by měly být skladovány v suchých a zastřešených místnostech. Obě složky by měly být chráněny před vlhkostí ze vzduchu. Doba použitelnosti v původně uzavřených obalech výrobce, skladovaných za doporučených podmínek, je 6 měsíců od data výroby.

Podle RID/ADR nejsou obě složky nebezpečným materiálem



Poznámka: Údaje obsažené v těchto informacích byly získány v modelových podmínkách. Při práci v jiných podmínkách je možné získat výsledky mírně odlišné.

Tyto informace, spolu s technickým poradenstvím - bez ohledu na to, zda byly podány ústně, písemně nebo prostřednictvím technologických zkoušek - jsou předkládány v dobré víře, avšak bez jakékoli záruky, což platí i pro práva třetích osob. Naše technické poradenství Vás nezavazuje povinnosti ověřit poskytnuté informace - zejména ty, které jsou obsaženy v našem bezpečnostním listu a technických informacích - a otestovat naše výrobky z hlediska jejich vhodnosti pro zamýšlené procesy a aplikace. Aplikace, používání a zpracování našich výrobků a Vašich výrobků založených na našich technických doporučeních je mimo naši kontrolu a je na Vaší výlučné odpovědnosti. Naše výrobky jsou prodávány v souladu s aktuální verzí našich Všeobecných prodejních podmínek.