

CROSSIN WALL

Datum vydání: 01.09.2015

Datum aktualizace:

12.2.2016

1. POPIS VÝROBKU

CROSSIN WALL je dvousložkový polyuretanový systém pro přípravu tuhé pěny s uzavřenou buněčnou strukturou se samozhášivými vlastnostmi.

 KOMPONENT A: CROSSIN WALL

 KOMPONENT B: CROSSIN B

CROSSIN WALL neobsahuje pěnicí látky, které poškozují ozonovou vrstvu, v souladu s pravidly EU pro obchodování a používání regulovaných látek - nařízení (ES) č. 1005/2009.

Polyuretanový systém uvedený na trh v souladu s nařízením EU č. 305/2011, společně s vyhodnocením vlastností zhotoveným v souladu s harmonizovanou evropskou normou PN-EN 14315-1: 2013

Výrobek nese označení CE a Prohlášení o vlastnostech č. 2016/03/PL. Hygienický

certifikát PZH: HK/B/1467/01/2015

2. POUŽITÍ

CROSSIN WALL je určen k tepelným izolacím stěn, přepážek a fasád aplikovaným nástřikem. Může být používán v bytových a komerčních stavbách, zemědělství a průmyslu.

CROSSIN WALL jest systém, který je třeba zpracovávat pomoci specializovaného stříkacího zařízení vybaveného rozprašovacími hlavicemi.

3. VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

KOMPONENT A

Předpisová polyolová směs ve formě olejovité kapaliny, tmavé barvy, bez suspenze.

Hustota při 20°C	1,15 ± 0,02 g/cm ³	
Viskozita při 20°C	430 ± 50 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011

KOMPONENT B

Směs aromatických polyisokyanátů, obzvláště difenylmethandiisokyanátu, hnědá kapalina bez suspenze.

Hustota při 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm ³	
Viskozita při 20°C	350 ± 100 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011



CROSSIN WALL

Datum vydání: 01.09.2015





Datum aktualizace:

12.2.2016

4. CHARAKTERISTIKA PĚNĚNÍ V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH



Doba reakce a zdánlivá hustota za laboratorních podmínek (20°C) během ručního pěnění v kelímku s objemem 660 cm.

Míchadlo cca 2500 otáček/min, doba míchání asi 2 sekundy, hmotnost 20 g složky A a 22 g složky B.

 Doba zahájení ¹ :	3 ± 1 sekunda
 Doba gelovatění ¹ :	7 ± 3 sekundy
 Doba suchého zdění ¹ :	9 ± 4 sekundy
 Zdánlivá hustota ² :	36 ± 2 kg/m ³

5. DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01) a sudovým míchadlem Twistork.

 Poměr komponentů A : B	100 : 100
 Nastavení teploty na stroji:	
Teplota ohřevu A a B:	30 - 45°C
Ohřev hadic	30 - 45°C
Tlak komponentů:	70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi)
Teplota složek v sudech:	15 – 30°C

Doporučená teplota okolí je od 10°C do 35°C. Doporučená teplota podkladu se pohybuje v rozmezí od 15°C do 50°C, relativní vlhkost okolí 70%, vlhkost porézního podkladu až 15%,. Neporézní povrch musí být suchý.

Izolované povrchy by měly být předem připraveny. Neměly by obsahovat prach, olej, volné částice a další složky, které by snížily přilnavost pěny.

Před provedením nástřiku pečlivě izolujte povrchy přilehlých budov, podlahu, nábytek atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během stříkání. Vezměte prosím na vědomí, že nastříkaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji odstranit z nežádoucích míst.

Nástřik by měl být proveden pomocí specializovaného stříkacího zařízení. Teplota hadic by měla být asi 50 až 60 ° C. Nastavení tlaku pro komponent A a komponent B by mělo být stejné a pohybovat se v rozmezí 70 - 100 bar (1015 - 1450 psi).

Pro získání správné izolační vrstvy proveďte postřik alespoň 2-3 jednotných vrstev pěny, tak, aby celková tloušťka izolace nebyla menší než 30 mm. Všechny vrstvy izolace by měly být provedeny během jednoho dne.

¹Reakční dobu se měří od začátku míchání. Doba zahájení – do počátku vzniku směsi. Doba gelovatění – do okamžiku čerpání zgelovatělých vláken z pěny. Doba suchého zdění – dokud se povrch pěny nelepí při dotyku. (Postup podle vlastního pokynu IJ 11 02)

²Hustota byla stanovena dělením hmotnosti pěny v kelímku na objem kelímku.



CROSSIN WALL

Datum vydání: 01.09.2015

Datum aktualizace:

12.2.2016






V případě, že pěna je vystavena přímému UV záření (např. sluneční světlo), by měla být natřena nejméně dvěma vrstvami ochranného laku (v souladu s pokyny výrobce).

Při zpracování systému zohledněte pokyny a informace obsažené v materiálových bezpečnostních listech komponentů a pokynech výrobce stroje.

Upozornění: Pozor: Nepřekračujte doporučenou tloušťku vrstvy (max tloušťka 35 mm) !!!

6. VLASTNOSTI NASTŘÍKANÉ PĚNY

Pěna vyříznutá ze vzorku vytvořeného pomocí specializovaného zařízení.

Parametry	Výsledek	Norma
Hustota jádra	$\geq 36 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasifikace podle reakce na oheň	E	PN-EN 14315-1
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením	$W_p \leq 0,11 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 14315-1
Součinitel tepelné vodivosti	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,021 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $\lambda_{90,90} = 0,022 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1 PN-EN 14315-1
Hodnota stárnutí λ_D pro tloušťku:		
 $d_N < 40 \text{ mm}$	$0,027 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	
 $40 \text{ mm} \leq d_N < 60 \text{ mm}$	$0,025 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
 $d_N \geq 60 \text{ mm}$	$0,024 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	
Tlakové namáhání při 10% relativní deformaci	$\sigma_{10} \geq 270 \text{ kPa}$	PN-EN 14315-1
Faktor difuzního odporu vodní páry	μ 35-50	PN-EN 14315-1
Tepelná stabilita		
 70°C , 90% RH, po 48h	$d \leq 4 \%$ $sz \leq 4 \%$ $g \leq 1 \%$	PN-EN 1604:2013
 -30°C , po 48h	$d \leq 2 \%$ $sz \leq 2 \%$ $g \leq 0,5 \%$	PN-EN 1604:2013
Celková relativní deformace, 48h, 20 kPa, 80°C	$\leq 2,57 \%$	PN-EN 1605:2013
Přílnavost pěny kolmo k podkladu/pevnost v tahu	$\geq 300 \text{ kPa}$	PN-EN 1607:2013
Procento uzavřených buněk	$\geq 90 \%$	PN-EN ISO 4590:2005

7. INFORMACE O TYPU BALENÍ

CROSSIN WALL

Datum vydání: 01.09.2015

Datum aktualizace:

12.2.2016

Systém CROSSIN WALL je balen do kovových sudů s kapacitou 200 dm³ nebo IBC nebo kontejnerů s kapacitou 1000 dm³.

8. DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Systém CROSSIN WALL by měl být skladován v suchých prostorech, ve kterých je teplota od 5 do 25°C. Bezpodmínečně chránit před vlhkostí a přímým slunečním zářením. Komponenty systému by měly být skladovány v dobře uzavřených obalech.

Doba použitelnosti v uzavřených baleních původního výrobce při skladování za normálních podmínek je **3 MĚSÍCE** od data výroby.

9. DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v této technické informaci jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech, ale nejsou zárukou konečné vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno.

Informujeme, že poskytujeme pomoc při provádění a uplatňování našeho CROSSIN WALL a v případě potřeby pomáháme při výběru systémových parametrů. Ve všech záležitostech týkajících se nákupu a používání CROSSIN WALL kontaktujte našeho technického obchodního zástupce.

